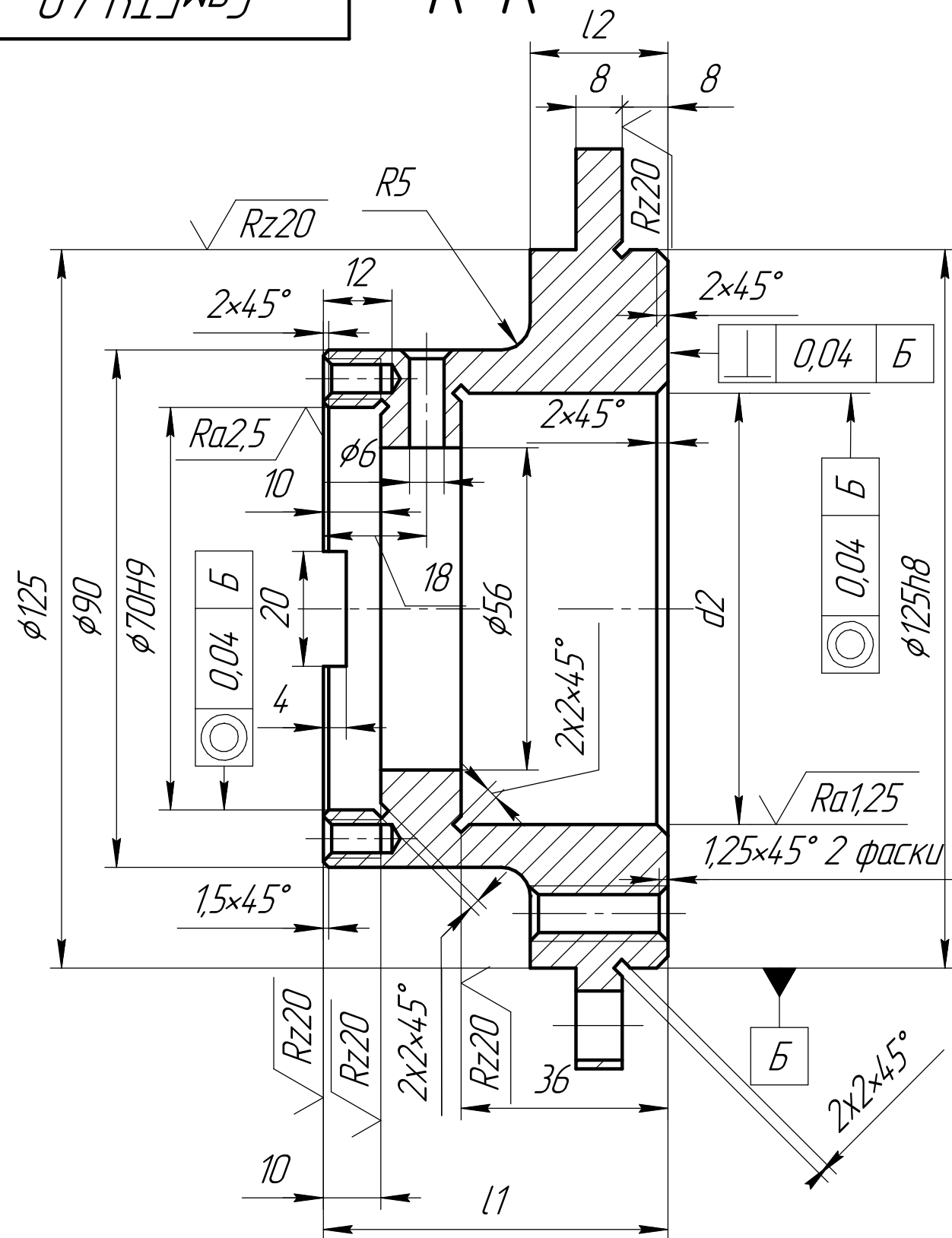
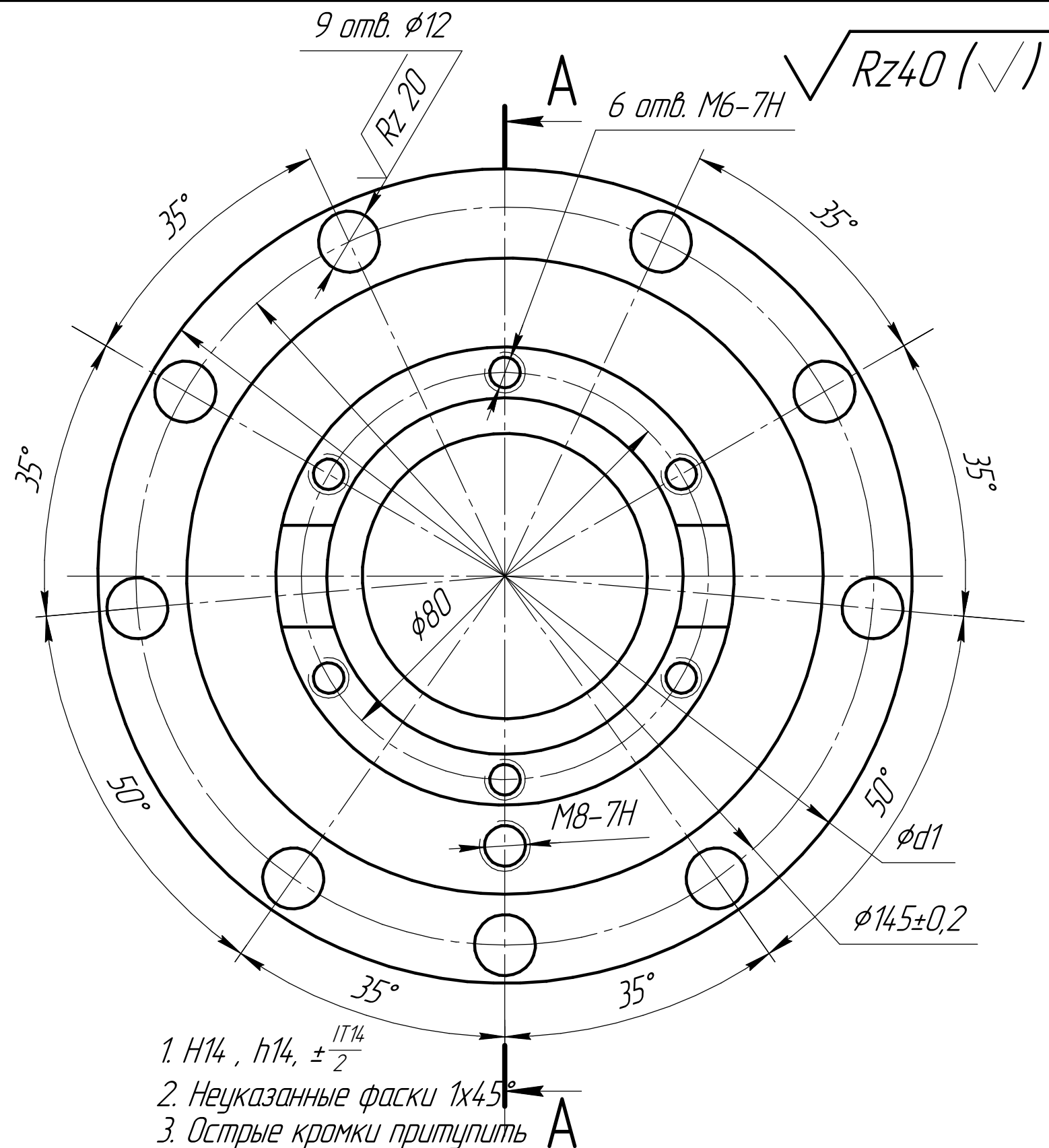


A-A



| | | | | |
|------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| <i>Вариант №</i> | <i>l1</i> | <i>l2</i> | <i>d1</i> | <i>d2</i> |
| 1 | 58 | 22 | 160 | 75.2 |
| 2 | 59 | 23 | 160.4 | 75 |
| 3 | 60 | 24 | 162 | 74.8 |
| 4 | 61 | 25 | 162.4 | 74.6 |
| 5 | 62 | 26 | 162.8 | 74.2 |



| | | | | | | | | | | | |
|----------|------|----------|-------|------|----------------------|--|--|-------------------------------------|--------|---------|-----|
| | | | | | СамГТУ 40 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Крышка водила | | | Лит. | Масса | Масштаб | |
| Разраб. | | | | | | | | | | | 1:1 |
| Пров. | | | | | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | | Лист | Листов | | |
| Н.контр. | | | | | Ст 35 – ГОСТ 1050-88 | | | Кафедра "Технология машиностроения" | | | |
| Утв. | | | | | | | | | | | |