

СамГТУ 67

Перф. примен.

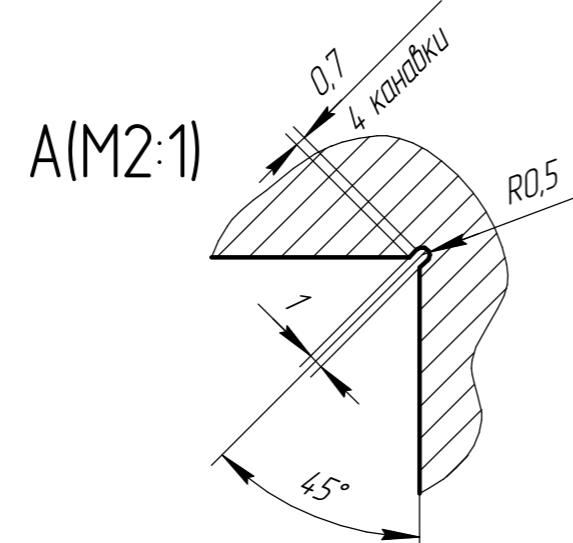
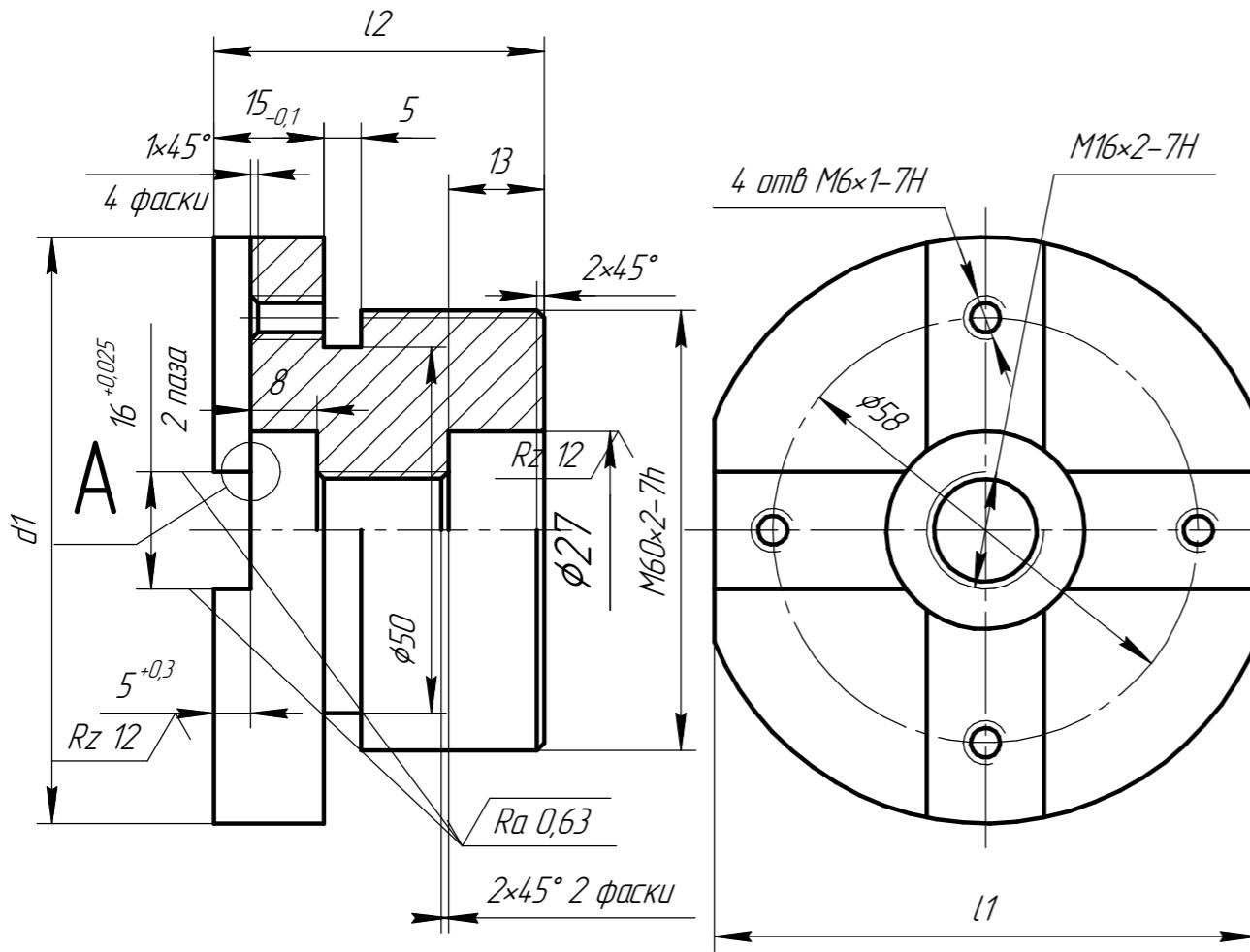
Строй №

Инв. № подл.

Подл. и дата

Взам. инв. №

Инв. № подл.



Вариант №	d1	l1	l2
11	80	74	45
12	80.2	74.2	45.2
13	80.4	74.4	45.4
14	80.6	74.6	45.6
15	80.8	74.8	45.8

- Отклонение от перпендикулярности пазов  $16^{+0.035}$  отн. друг друга не более 0.03 мм.
- Острые кромки притупить
- $H14; h14; \pm \frac{JT14}{2}$
- Цементировать и калить HRC 52-58

				СамГТУ 67		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Пров.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						
Пробка					Lит.	Масса
Ст 20-ГОСТ 1050-74					Лист	Листов
					1:1	
					Кафедра "Технология машиностроения"	