# Бланк выполнения задания 4

Таблица 2

Анализ схем сертификации, в соответствии с № варианта (7)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Номерсхемы | Краткая характеристикасхемы | Продукция | Тип производства | Обоснованиевыбора |
| 1а | Проводится испытание в аккредитованной испытательной лаборатории изделия, то есть, типового образца.Необходимым условием применения схемы участиев анализе состояния производства экспертов по сертификации систем качества(производств) или экспертов по сертификации продукции, прошедших обучение попрограмме, включающей вопросы анализа производства | Станки, бытовая техника, электрооборудование | Серийноепроизводство  | Данная схема сертификации применяется для изделий сложной конструкции. Данная схема сертификации предназначена при ограниченном, заранее оговоренном, объеме реализации продукции,которая будет поставляться (реализовываться) в течение короткого промежуткавремени отдельными партиями по мере их серийного производства (для импортнойпродукции - при краткосрочных контрактах; для отечественной продукции - приограниченном объеме выпуска); |
| 6 | схема заключается в контроле на предприятии системы качества органом по сертификации, но если сертификат системы качества предприятие уже имеет, ему достаточно представить заявление-декларацию. Это обычно установлено в правилах системы сертификации однородной продукции. | металлорежущий, дереворежущий и слесарно-монтажный инструмент | Серийноепроизводство | Условием применения схемы 6 является наличие у изготовителя системы испытаний,включающей контроль всех характеристик на соответствие требованиям, предусмотренным при сертификации такой продукции, что подтверждается выпиской из акта проверки и оценки системы качества, возможно использовать также при сертификации импортируемой продукциипоставщика (не изготовителя), имеющего сертификат на свою систему качества, еслиноменклатура сертифицируемых характеристик и их значения соответствуют требованиямнормативных документов, применяемым в РФ. |